



國亨化學股份有限公司

GPPC Chemical Corporation

總公司：台北市松山區南京東路四段一號十樓

Head Office: 10FL. No. 1, Nanjing E. Road, Sec. 4, Taipei 105, Taiwan, R.O.C.

TEL: (886)-2-8770-4567 FAX: (886)-2-2545-8755

國亨 HIPS 樹脂產品性能一覽表

產品資訊

Typical Properties of GPPC'S HIPS Resins

版本: 1.0

性 質 Properties		試驗方法 ASTM Methods	測試條件 Conditions	單位 Units	押出級 Extrusion
					高耐衝擊 押出成型 PS-350S
機 械 性 能	衝擊強度 Izod Impact Strength (Notched)	D-256	1/4"	Kgf-cm/cm ft.-lbs/in.	12 2.2
		D-256	1/8"	Kgf-cm/cm ft.-lbs/in.	12.5 2.6
	抗張強度 Tensile Strength	D-638	50mm/min. 1/8"thickness	Kgf/cm ² MPa	310 30.4
	抗折強度 Flexural Strength	D-790	15mm/min. 1/8"x1"x4"	Kgf/cm ² MPa	490 48.0
	抗折模數 Flexural Modulus	D-790	15mm/min. 1/8"x1"x4"	Kgf/cm ² MPa	19500 1910
熱 性 能	熱變形溫度 Heat Deflection Temperature (Unannealed)	D-648	18.6kg/cm ² (264 PSI) 1/2"x1/2"x5"	°C °F	82 180
	融流指數 Melting Flow Rate	D-1238	200°C/5 kg 230°C/3.8 kg	g/10min.	3.0 9.5
物 理 性 能	洛氏硬度 Rockwell Hardness	D-785	L-scale	---	58
	比 重 Specific Gravity	D-792	23°C (73°F)	---	1.05
耐 燃 性	UL 燃燒等級 UL Flame Class Rating (File No. E115332)	UL-94		1/8" Thickness	HB
				1/16" Thickness	HB

成 型 條 件	乾燥溫度 Drying Temperature (°C)	80 — 90
	成型溫度 Injection Temperature (°C)	160—240
	模具溫度 Mould Temperature (°C)	35 — 65

※上表所列數據資料僅供參考用。

These property values under specific test conditions as defined in the table above are for reference only.