

## 改性 PBAT BF1119D

建议有效使用寿命 Service Life	材料应用 Applications
◇ 白膜≤60 天	◇ 吹膜成型
◇ 黑膜≤120 天	◇ 玉米地膜等

性能 Properties	检测标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Typical Values
<b>物理性能 Physical</b>				
密度 Density	ISO 1183-1: 2004A	23℃	g/cm <sup>3</sup>	1.26
熔体流动速率 Melt Flow Rate	ISO 1133: 2011	190℃, 2.16kg	g/10min	3.2
水分 Water Content		105℃	%	≤0.3
灰分 Ash Content	ISO 3451.1:2015	600℃, 1h	%	5
<b>膜性能 Membranous (0.01mm)</b>				
横向拉伸强度	GB/T1040.3-2006	500mm/min	MPa	36.4
横向断裂伸长率	GB/T1040.3-2006	500mm/min	%	469.4
纵向拉伸强度	GB/T1040.3-2006	500mm/min	MPa	37.7
纵向断裂伸长率	GB/T1040.3-2006	500mm/min	%	157.1
水蒸气透过量	GB/T1037-2021	38℃,90%RH	g/(m <sup>2</sup> 24h)	430

- ✓ 典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时参考，不作为产品的标准
- ✓ 产品资料的修改，不做另行通知

典型加工条件 Process Condition

干燥条件 Drying Condition						
干燥温度 Drying Temperature	80℃					
干燥时间 Drying Time	2h					
吹膜成型工艺 Blow Molding Process						
吹膜温度 Blow temperature	一区	二区	三区	四区	五区	模头
	150	150	155	155	155	160
吹膜上限温度 Maximum Blow Temperature	170℃					

声明：以上吹膜工艺应根据制品形状、模具设计以及注塑机规格等条件的不同而不同，应根据具体情况实际进行调整。

Note: The above blow details should be based on the shape of products, mold design and injection molding machine specifications and other conditions vary, the specific shall be adjusted.